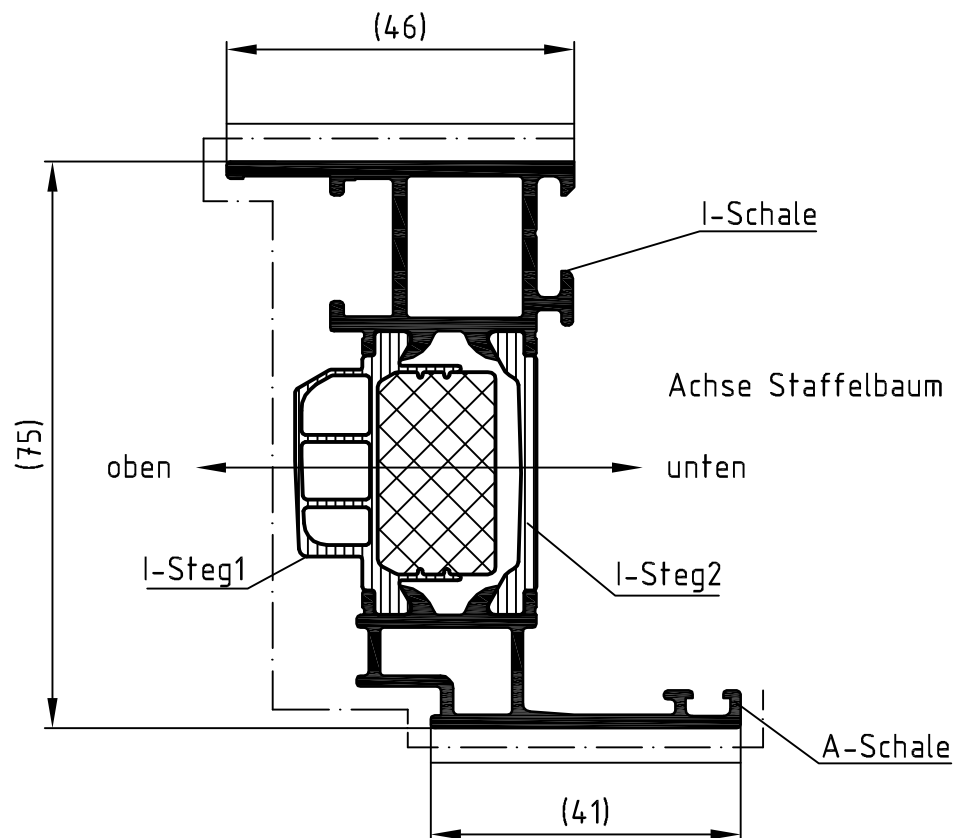




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		368740		345450		345330		284005		244381				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	87	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1291.9 g/m	
				uml. total	307									
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					beschichtet coated								
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date		Name		Werkstoff Material					
Name				01.07.2009				Benennung Title						
SAP Gewicht+Text aktualisiert		gez. drawn		Schaper		Profil Schüco AWS 75.SI Flügelprofil 46/41								
		gepr. checked		Ackermann										
		ges. seen		Nienhüser										
						Zeichn.-Nr. Drawing No.								
						368750 BP 0000								
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for				

SCHÜCO