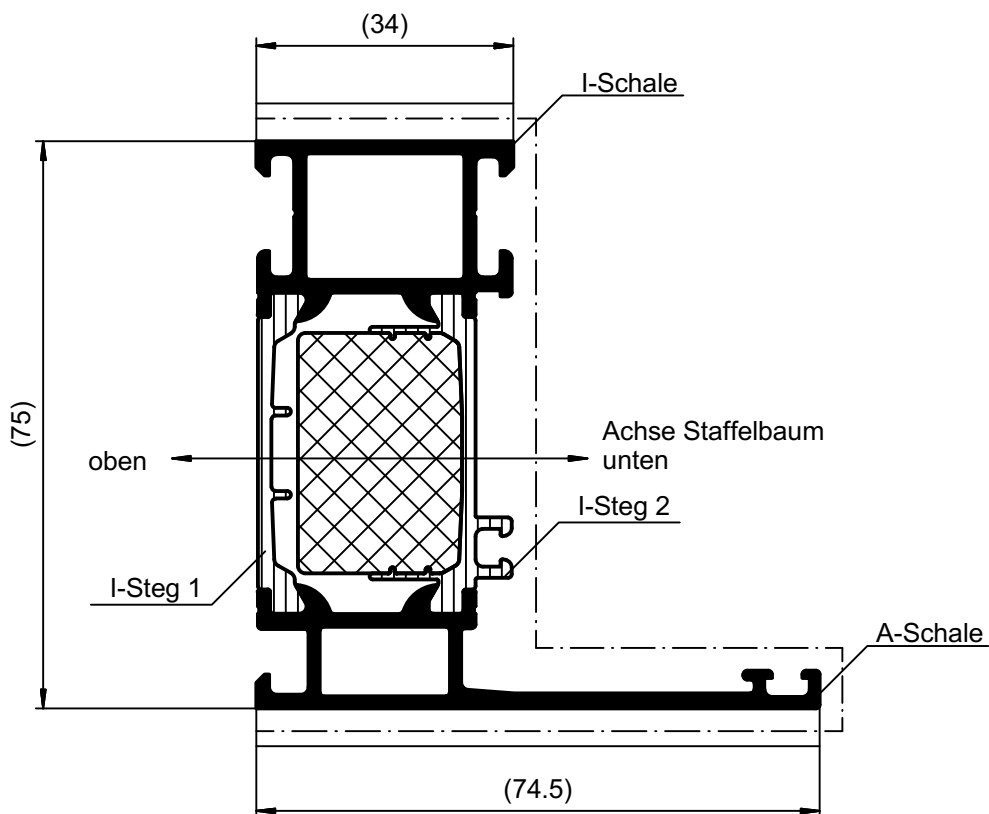




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	368800	345150	365950	284013	284033
Gewicht Weight 1291.94 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
		mech. polished 109		Farbe Colour	
		uml. total 316			
		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Blendrahmen 34/74.5 Schüco AWS 75 BS.HI+ Profil	
statische Werte & Gewicht		Datum Date 14.03.2017			
aktualisiert		gez. drawn Staebeler-Grund, M.			
		gepr- checked Wedemeyer, J.			
		ges. seen Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 368800_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	