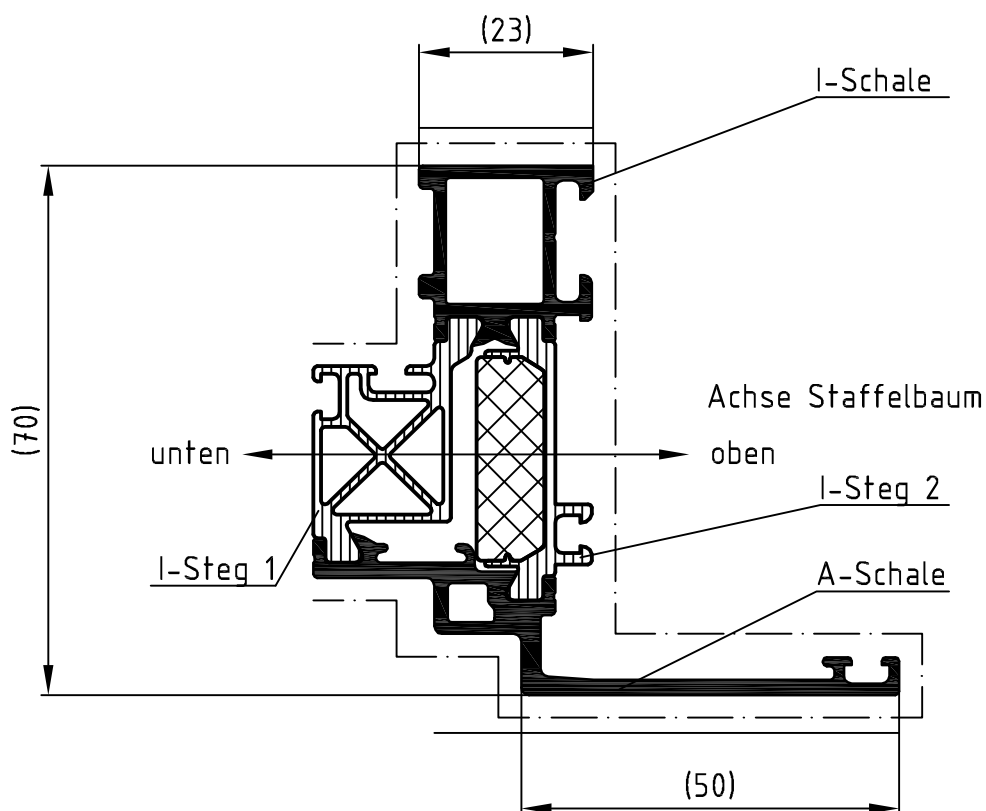




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		368880		357850		357880		284299		244391				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	85	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1165.83 g/m	
				uml. total	279									
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0302			Datum Date		Name		Benennung Title					
Name				15.03.2011				Profil						
mech. Wert aktualisiert				gez. drawn		Schaper		Schüco AWS 70 BS.HI Einsatzblr. 23/50						
				gepr. checked		Ackermann								
				ges. seen		Nienhüser								
								Zechn.-Nr. Drawing No.		368880 BP 0000				
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				

SCHÜCO