



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6		368920	361620	361630	284299	244391
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	93	Maßstab Scale
			umf. total	317		Gewicht Weight
			beschichtet coated			1310.02 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Werkstoff Material	
		0201		20.08.2009	Name	
Name		SAP Gewicht+Text aktualisiert		gez. drawn	Benennung Title	
				gepr. checked	Profil	
				ges. seen	Schüco AWS 70 BS.HI Einsatzblr. 27/50	
				Schüco		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				368920 BP 0000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for