



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366670	357850	357880	284135	284027
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	93	
		uml. total	317		Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated			Gewicht Weight 1310.02 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		02.07.2009	Schaper	Benennung Title	
	gez. drawn		Ackermann	Profil	
	gepr. checked		Nienhüser	Schüco AWS 75 BS.HI Einsatzblr.23/50	
	ges. seen			Zeichn.-Nr. Drawing No. 368930 BP 0000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for