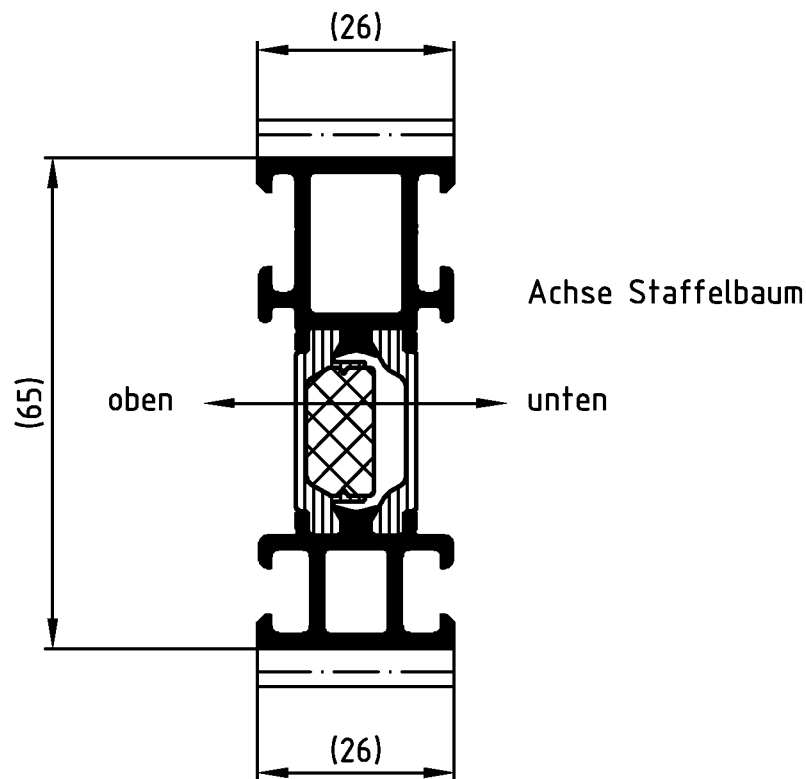




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste								
					GL	GL.m.Sch.	NU						
5.5m		-	-	-	-	-	-						
6m		370010	181010	181130	244363	244365	-						
6.5m		-	-	-	-	-	-						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
						mech. polished		-	52	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	g/m
						umf. total		247					
						beschichtet coated		- - -					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date	Name							
Name			14.07.2004		Prakpl17		Benennung Title						
			gez. drawn		Praktikant17		Profil						
			gepr. checked		Gödecker								
			ges. seen		Nienhüser								
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.				370010 BP 0000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for			