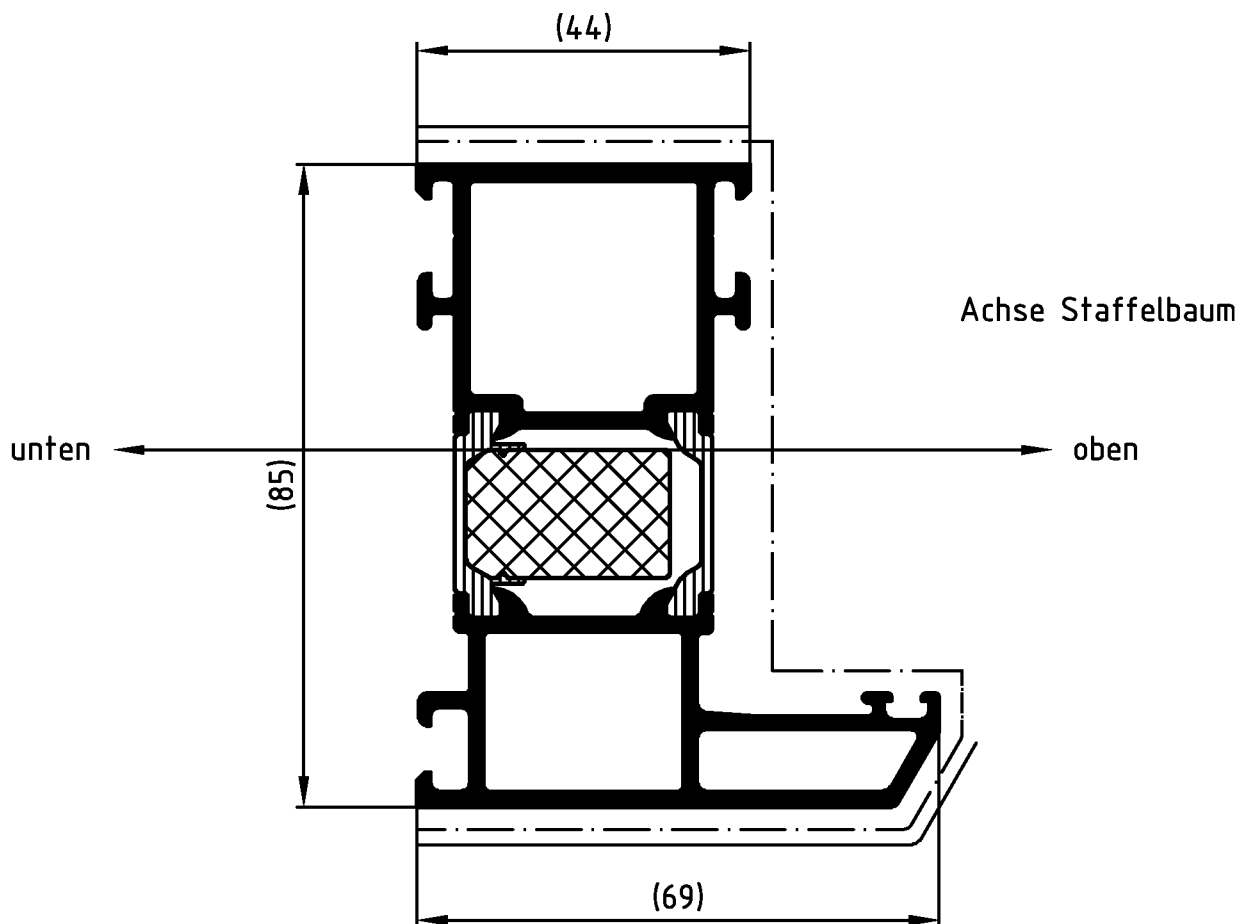




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste		
					GL	GL	ST
5.5m		-	-	-	-	-	-
6m		371410	183010	188210	244369	244363	-
6.5m		-	-	-	-	-	-

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
				mech. polished	-	119	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight	g/m	
				uml. total		372							
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated				Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date	Name		Benennung Title					
Name				01.03.2004		finkmo		Alu-Profil					
				gez. drawn		Finke		Royal S 75AK.HI 183010 / 188210					
				gepr. checked		Fischer							
				ges. seen		Fischer							
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			371410 BP 0000		
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		