

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C

nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen

und Dekapieren sind so oft durchzuführen,

bis das Spülwasser sauber ist.

ا جّ																		
allgemeinen Verkauts- und Lieterbe	Lagerlänge			Profil- Verbund		I- Schale			A- Schale		Verbundleiste GL NU ST							
圆									<u> </u>		UL		ľ	ן טיי	31			
en Ver	5.5	m	371490		375120				375430		244461			-	-			
ramen Jamen	6m	ח		-		_			_		_			-	-			
	6.5	6.5m		_		-					-	-		-	-			
≌ [Zi Po		ssige Abweichung iissable tolerance	٥	Oberflächenabwicklung Circumference			VP		Info-Plan:							
틸			1			mech. polished		- 17	75 ^{PU}									
Benutzung gelten unsere					umi. total		46		Maßstab Scale 1:1		Gewicht Weight				g/m			
	Paßmaße Abmaße Close tol. Std. tolerance			beschichtet coated				Werkstoff										
	Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date	Date Name		Material										
ä	Name				02.03.20	2.03.2004 finkmo			Benennung Title		Al., Deafil							
<u> </u>				gez. drawn	Fir			ke			Alu-Profil							
Ĭ		gepr chec					Fischer											
		ges. seen									Royal S 75AK.HI				375120) / 375430		
												Zeichn-Nr. Drawing No. 371490 BP 0000						
호 [호	•	schüco									Drawing No. 37 1490 DF 0000							
Bezueglich Rechtsansprueche					S	CH	U		EE Or ge va	OV erstellt nne Unterschr nerated by El lid without sig	DP	Ersatz Replace for						

Fuer die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdruecklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemaess BGB Parag. 823,826,1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfaeltigungen,