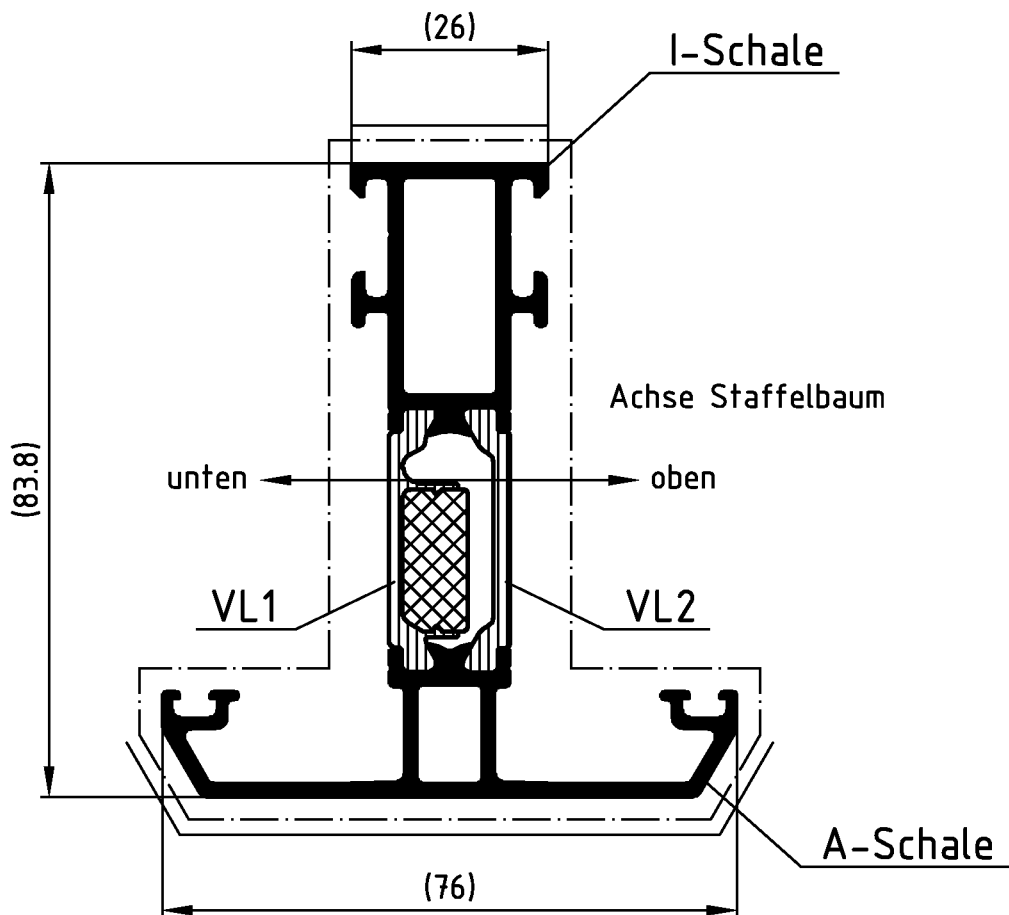




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste		
					VL1	VL2	
6m		371540	188110	398340	284153	284151	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	110	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total		415		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			12.10.2006	WULLDO	Benennung Title		
		gez. drawn	Wulle		Profil		
		gepr. checked	Glauner				
		ges. seen	Schiller				
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 371540 BP 0000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for