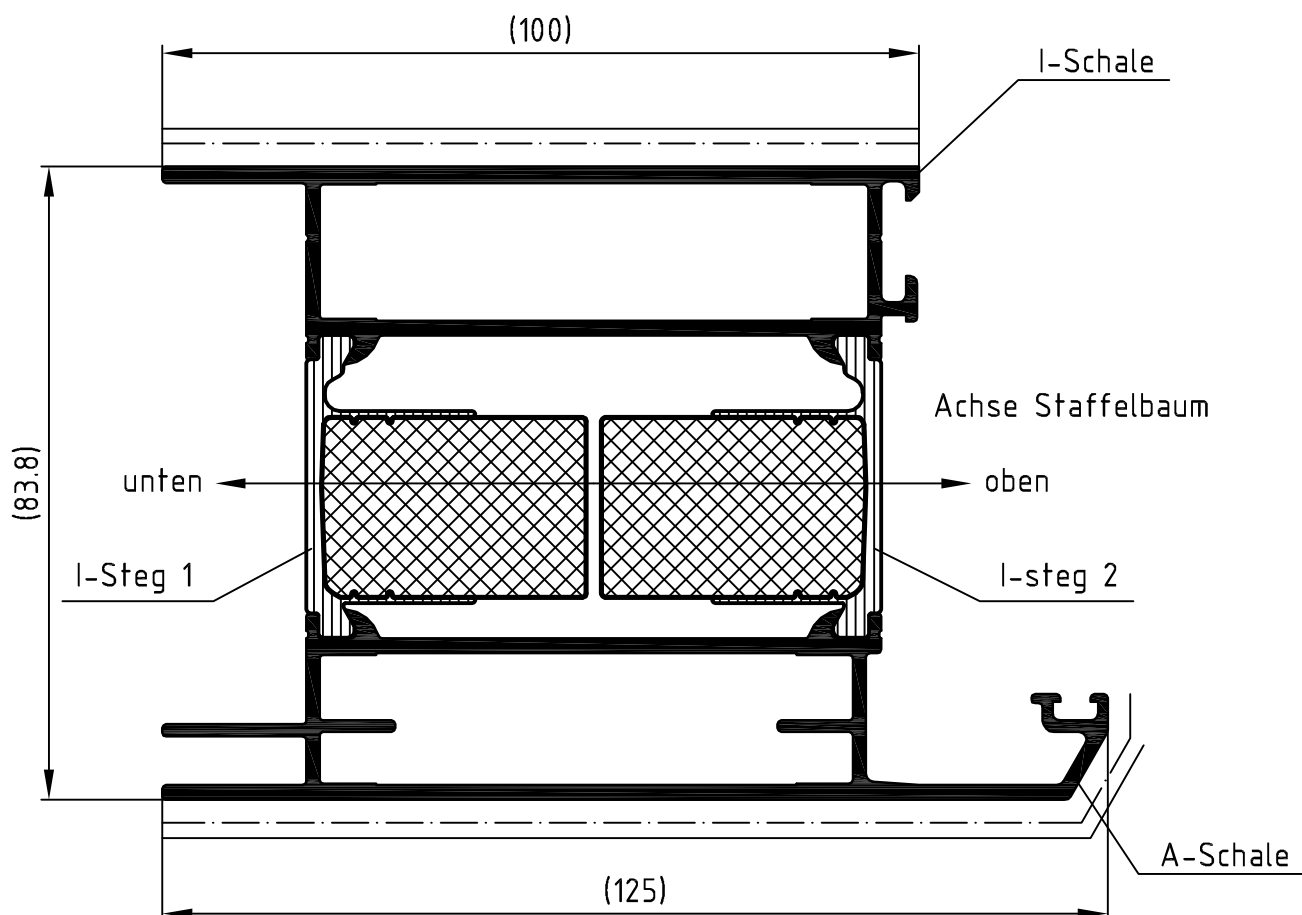




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
1,19		371570	398970	398910	284257	284257
6		371560	398970	398910	284257	284257
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	- 230	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2909.12 g/m
			uml. total	500		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date 27.07.2010	Name	Benennung Title Profil Schüco ADS 75 RL.SI Sockelprofil 100/125	
Name						
Zeichnung nach		gez. drawn	Konjer			
Schüco-Norm		gepr. checked	Glauner			
überarbeitet		ges. seen	Schiller		Schüco ADS 75 RL.SI Sockelprofil 100/125	
		SCHÜCO			Zechn.-Nr. Drawing No. 371560 BP 0000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO