



Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,500	372100	365440	365450	284295	284295
Gewicht Weight 1.122,98 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	57	Farbe Colour		
	uml. total	230			
	beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0403			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title Einsatzprofil 26/31			
Zeichn. n. Inventor konv.	Datum Date 29.01.2016	gez. drawn Beratz, N.		Schüco ASS 70 FD	
		gepr. checked Finke, M.		Profil	
		ges. seen Olk, F.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 372100_BP_0000	
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	