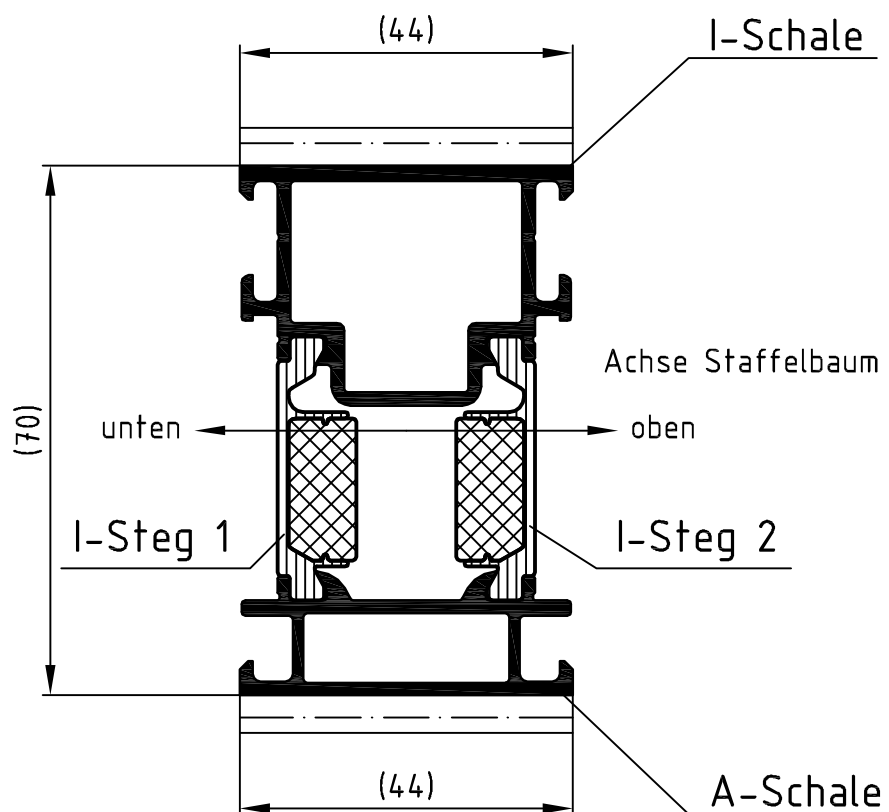




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		372190		398040		345020		284153		284153				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	88	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1381.34 g/m	
				uml. total		267								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		_____ - _____								
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material				
Name						16.11.2010		Name		Benennung Title				
Zeichnung nach SN überarbeitet				gez. drawn		Beatrix		Profil						
				gepr. checked		Beatrix								
				ges. seen		Schiller								
								Schüco ADS 70.HI Grundprofil 44						
								Zeichn.-Nr. Drawing No.						
								372190 BP 0000						
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						
								Ersatz für Replacement for						