



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| Lagerlänge | Profil-Verbund | I-Schale | A-Schale | Verbundleiste | |
|--|----------------|---|----------------|---|-----------------------|
| | | | | VL1 | VL2 |
| 6.5m | 372310 | 398120 | 398130 | 284161 | 284161 |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| Faßmaße Close tol. | | mech. polished umf. total 340 | | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight g/m |
| Abmaße Std. tolerance | | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version 0100 | | Datum Date 23.08.2006 | Name WULLDO | Benennung Title Profil | |
| Name | | gez. drawn gepr. checked ges. seen Rethmeier Schiller | | Schüco ADS 70.HI Flügelrahmen 73/73 | |
| | | SCHÜCO | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 372310 BP 0000 | |
| | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |
| | | | | Ersatz für Replacement for | |