



Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	372390	398280	398290	284153	284153
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
Paßmaße Close tol.		mech. polished - 187		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
Abmaße Std. tolerance		umf. total 389			
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 28.08.2006		Werkstoff Material	
Name		Name WULLDO		Benennung Title Profil	
gez. drawn		Wulle		Schüco ADS 70.HI Sockelprofil 81/106	
gepr. checked		Rethmeier		Zeichn.-Nr. Drawing No. 372390 BP 0000	
ges. seen		Schiller		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	