



Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	372400	398650	398660	284153	284153
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 241		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
		umf. total 443			
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 28.08.2006		Name WULLDO	
Name		Wulle		Schüco ADS 70.HI Sockelprofil 108/133	
		gepr. checked Rethmeier		Zeichn.-Nr. Drawing No. 372400 BP 0000	
		ges. seen Schiller		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	