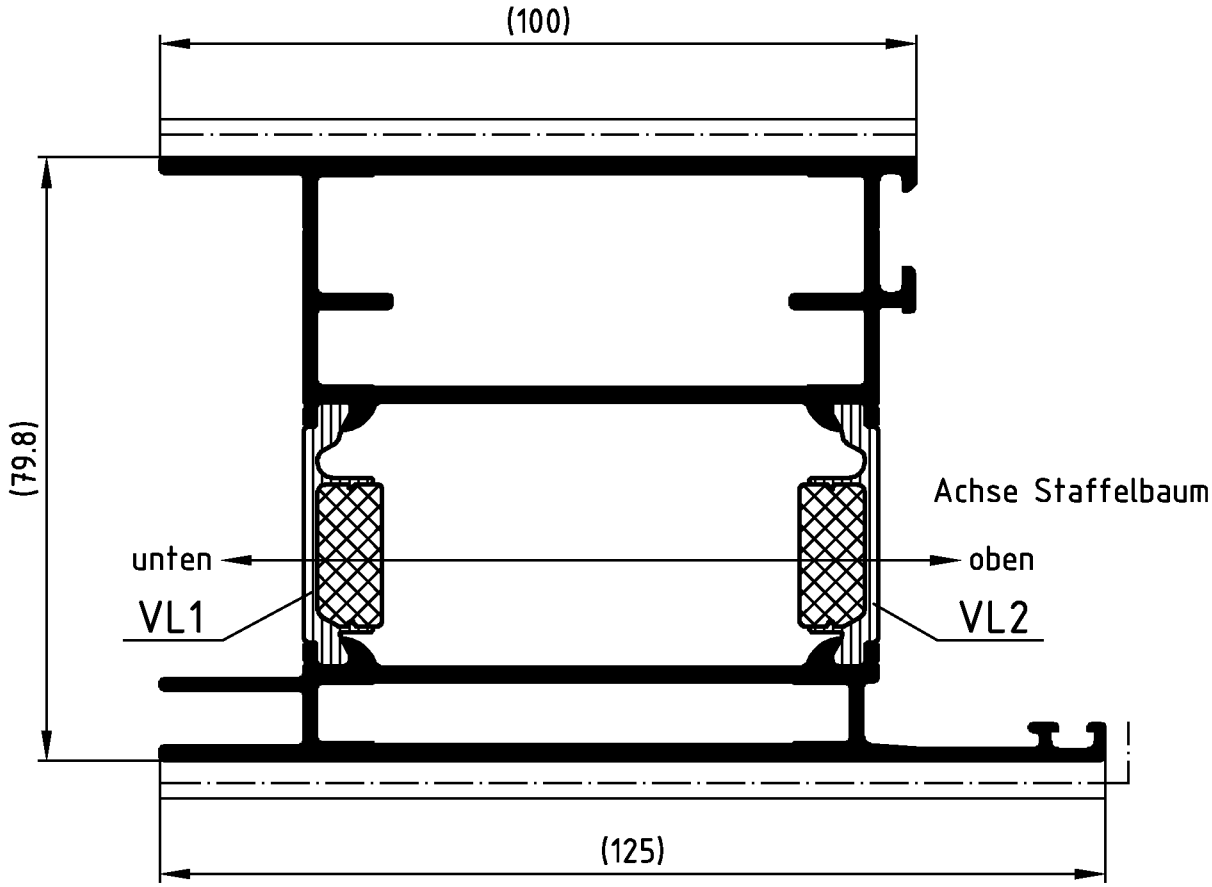

Profile vorzugweise in einer Vertikalanlage beschichten

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6.0m	372480	398730	398740	284153	284153
$1190^{+5,0}$mm	372490	gefertigt aus 372480		-	-

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	- 225	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	2900 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		uml. total	480			
			beschichtet coated	— · —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name			
Name			11.01.2007	BEATBO	Benennung Title	Profil	
		gez. drawn		Wulle			
		gepr. checked		Rethmeier			
		ges. seen		Schiller	Schüco ADS 70.HI	Sockelprofil 100/125	
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	372480 BP 0000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.