



Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2	
1,19	372510	398730	398750	284153	284153	
6	372500	398730	398750	284153	284153	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished - 100		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2512.89 g/m	
		uml. total 368				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 04.05.2010	Name			
Name		Längetabelle neu hinzu			Benennung Title Profil	
Zeichnung nach Schüco - Norm		Holzendorf				
überarbeitet		Mindermann				
		Schiller			Schüco ADS 70.HI	Sockelprofil 100
		SCHÜCO			Zelchn.-Nr. Drawing No. 372500 BP 0000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	