



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| Lagerlänge | Profil-Verbund | I-Schale | A-Schale | Verbundleiste | |
|--|----------------|--|----------|---|-----------------------|
| | | | | VL1 | VL2 |
| 6m | 372600 | 398040 | 398350 | 284149 | 284149 |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| Paßmaße Close tol. | | mech. polished - 146 | | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight g/m |
| Abmaße Std. tolerance | | umf. total 427 | | | |
| Original / Änderung Revision / Version 0100 | | Datum Date 20.09.2006 | | Werkstoff Material | |
| Name | | Name WULLDO | | Benennung Title Profil | |
| gez. drawn | | Wulle | | Schüco ADS 70RL.HI Riegel/Pfosten 44/94 | |
| gepr. checked | | Glauner | | | |
| ges. seen | | Schiller | | | |
| | | SCHÜCO | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 372600 BP 0000 | |
| | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |