



Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	372690	398650	398870	284153	284153
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
			mech. polished	-	245
			umf. total		457
			beschichtet coated	-	-
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Maßstab Scale	1 : 1
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Werkstoff Material	Info-Plan: Gewicht Weight
Name		19.09.2006	WULLDO	Benennung Title	g/m
	gez. drawn		Wulle	Profil	
	gepr. checked		Glauner	Schüco ADS 70RL.HI Sockelprofil 108/133	
	ges. seen		Schiller	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
			372690 BP 0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		
SCHÜCO					