



Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6.0m	372750	398970	398910	284153	284153
1190 ^{+5,0} mm	372760	gefertigt aus 372750		-	-

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 230	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
		umf. total	500		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		10.10.2006	WULLDO	Profil	
		gez. drawn	Wulle	Schüco ADS 70RL.HI Sockelprofil 100/125	
		gepr. checked	Glauner	Zeichn.-Nr. Drawing No. 372750 BP 0000	
		ges. seen	Schiller	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	