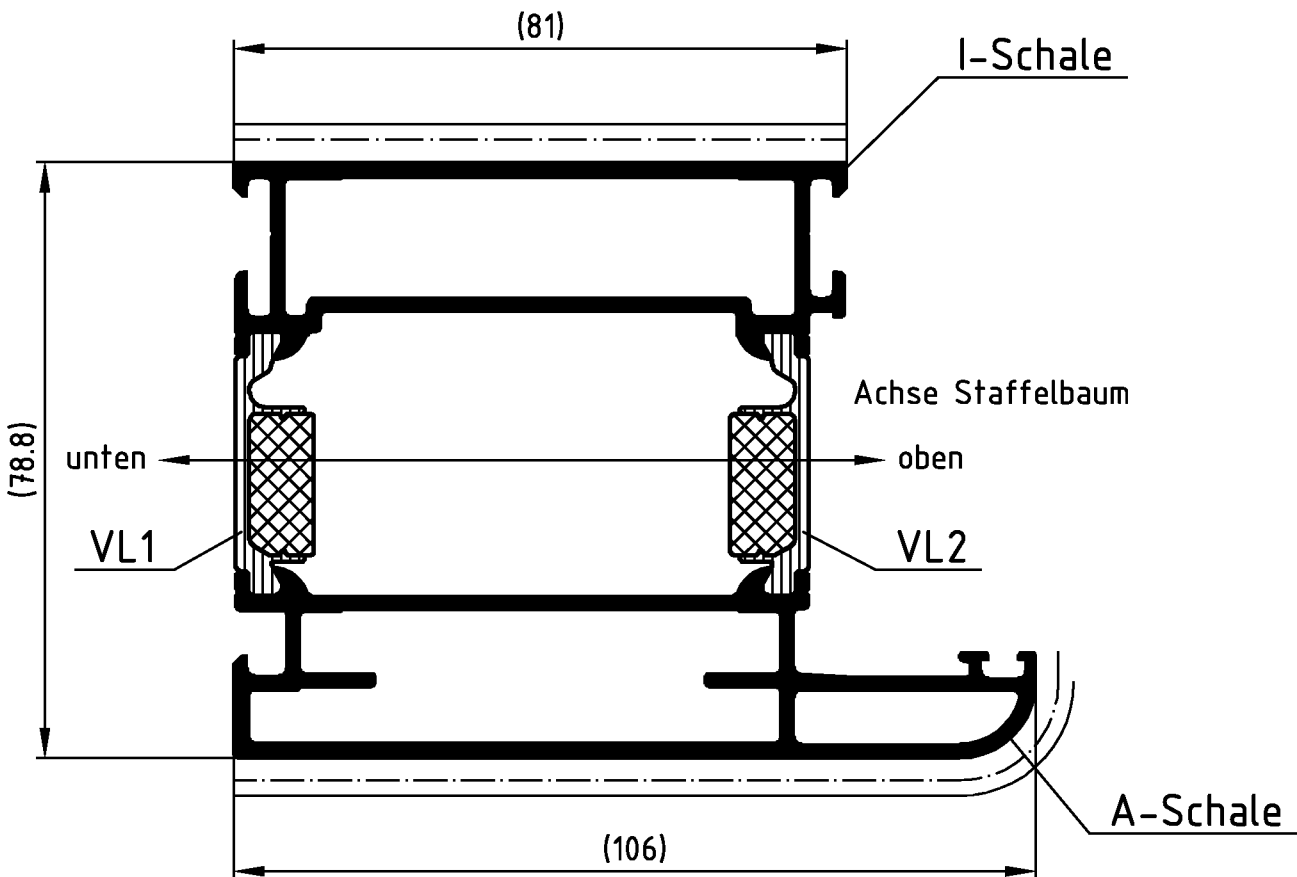




Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste		
					VL1	VL2	
6m		372930	398280	375590	284153	284153	
		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	192	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			uml. total		402		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			25.10.2006	WULLDO			Benennung Title
		gez. drawn	Wulle				
		gepr. checked	Glauner				
		ges. seen	Schiller				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					372930 BP 0000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		
		Schüco ADS 70 SL.HI Sockelprofil 81/106					