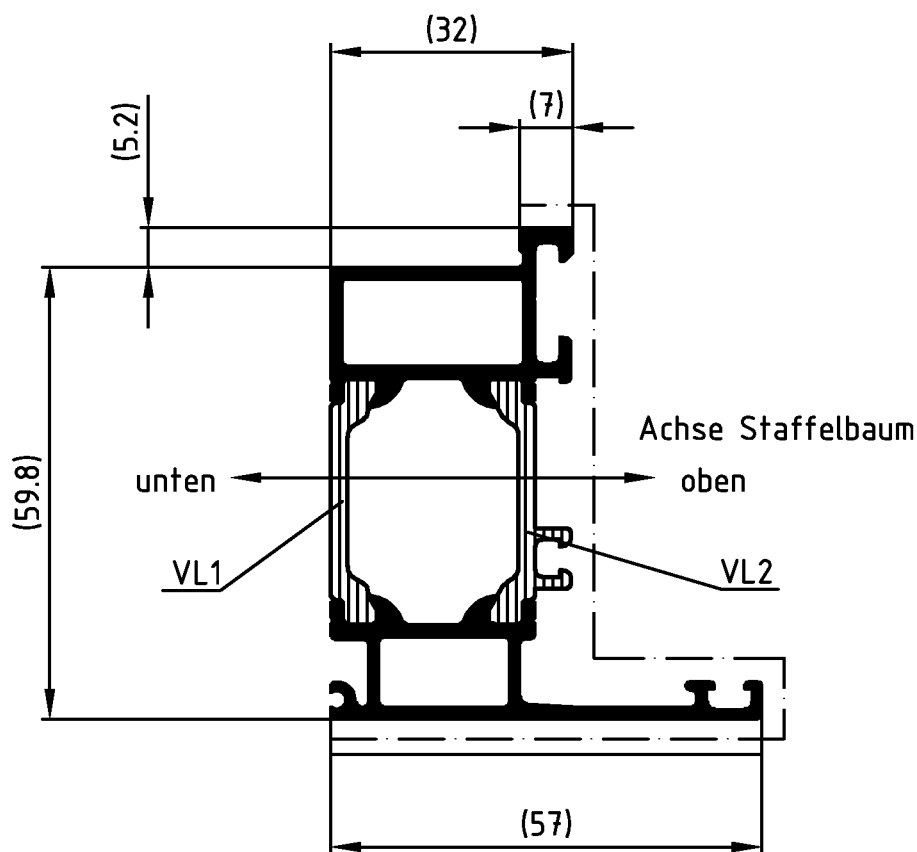




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste	
					VL1	VL2
6.0m		373010	346680	346690	224085	224089
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	- 57	Maßstab Scale 1 : 1	
			umf. total	264		
			beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Profil	
Name Helwer			16.02.2006	gaesim		
Umlaufende geändert		gez. drawn	Schaper			
		gepr. checked	Leistner			
		ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS 65 Wechselprofil 7/57	
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 373010 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	