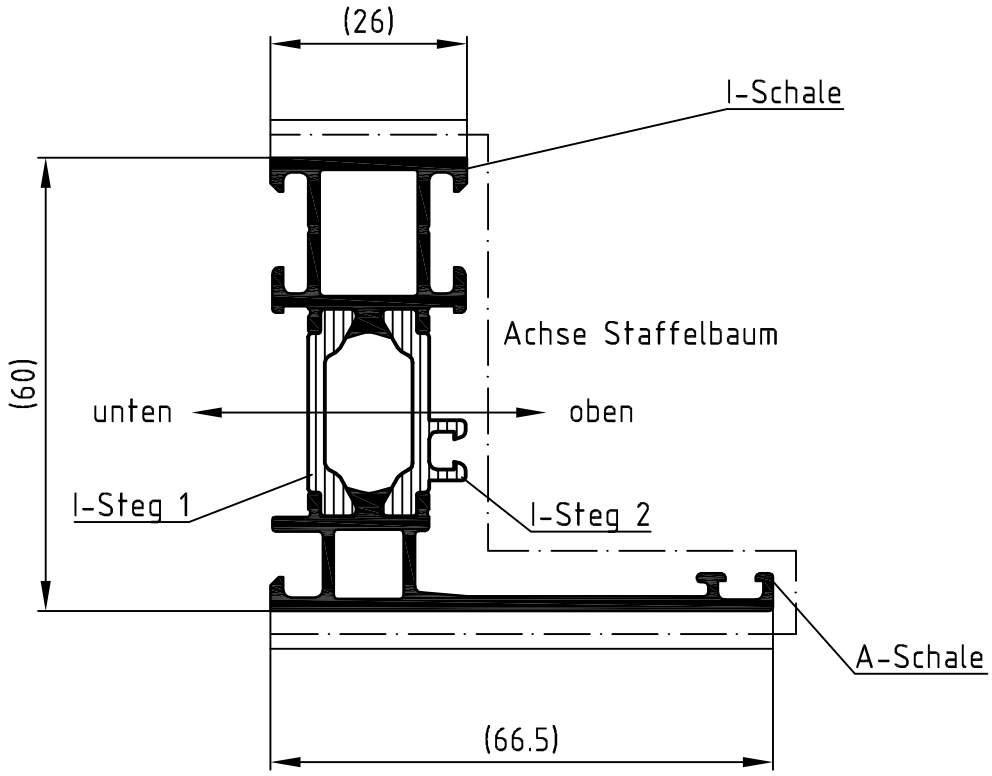

Beschichtung:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	373170	345280	357420	224079	224083
6,5	355770	309790	309640	245046	245045

Zulässige Abweichung Permissable tolerance
Paßmaße Close tol. / Abmaße Std. tolerance

Oberflächenabwicklung Circumference
mech. polished – 93
uml. total 310
beschichtet coated — · —

VP PU
Info-Plan:
Maßstab Scale 1 : 1
Gewicht Weight 1127.7 g/m
Werkstoff Material

Original / Änderung Revision / Version 0201
Name
SAP Gewicht+Text+Tabelle
aktualisiert

	Datum Date	Name
	13.04.2010	
gez. drawn		Schaper
gepr. checked		Symens
ges. seen		Nienhüser

Benennung Title: Profil

Schüco AWS 60 BS Blendrahmen 26/66.5

Zeichn.-Nr. Drawing No.: 373170 BP 0000

EDV erstellt! Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.