



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	373190	345120	357440	224079	224083
6,500	355790	385920	356690	245046	245045
Gewicht Weight	1471.93 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	129	Farbe Colour	
		uml. total	345		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403	Norm			
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zeichnung nach Inventor		Datum Date	06.09.2018	Blendrahmen 44/84.5	
überführt		gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 60 BS	
		gepr. checked	Wedemeyer, J.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		<b>SCHÜCO</b>		373190_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	