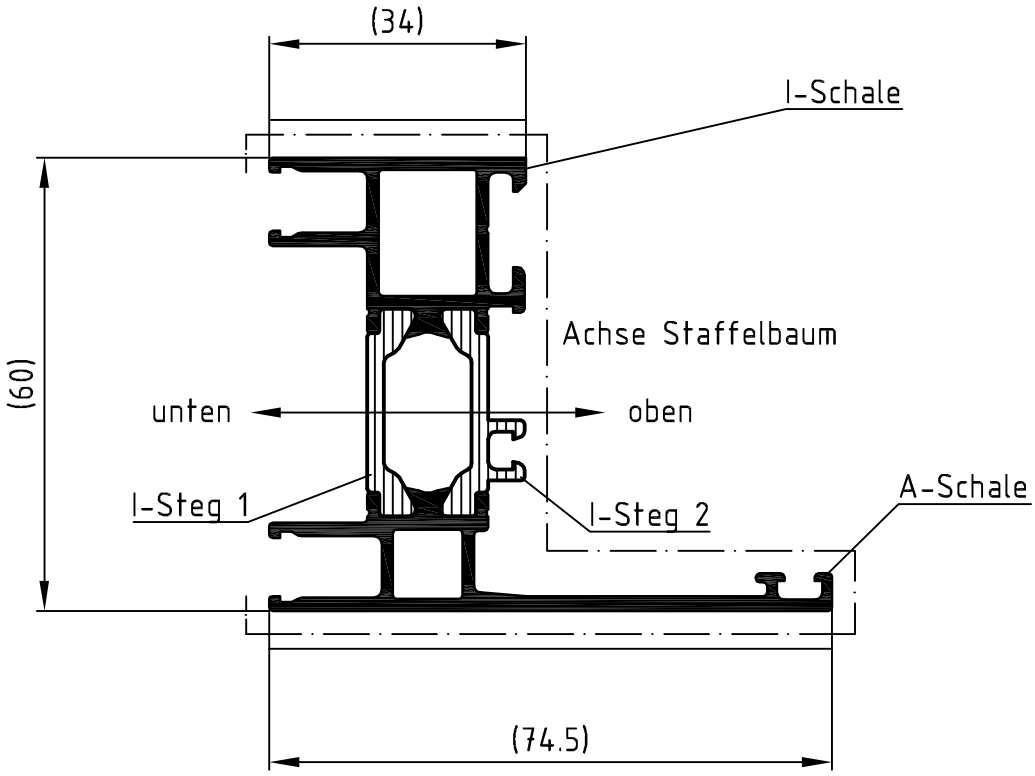

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	373200	345550	357450	224079	224083

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 109		
			uml. total 362	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1235.93 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — · —		
				Werkstoff Material	

Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name
Name		07.04.2010	
SAP Gewicht+Text+Tabelle	gez. drawn		Schaper
aktualisiert	gepr. checked		Ackermann
	ges. seen		Nienhüser

Benennung Title: **Profil**

Schüco AWS 60 BS Dehnungsprofil 34/74.5

Zeichn.-Nr. Drawing No.: 373200 BP 0000

EDV erstellt! Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.