



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	373210	345560	357460	224079	224083
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 129	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1445.75 g/m
		uml. total	394		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		07.04.2010		Profil	
SAP Gewicht+Text+Tabelle aktualisiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 60 BS Dehnungsprofil 44/84.5	
	gepr. checked	Ackermann			
	ges. seen	Nienhüser			
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No. 373210 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	