



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2		
6		373210	345560	357460	224079	224083		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished	-	129	Maßstab Scale	Gewicht Weight	
		umf. total		394	1 : 1			1445.75 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name			
Name		07.04.2010		Benennung Title				
SAP Gewicht+Text+Tabelle aktualisiert		gez. drawn	Schaper		Profil			
		gepr. checked	Ackermann					
		ges. seen	Nienhüser					
		SCHÜCO		Schüco AWS 60 BS Dehnungsprofil 44/84.5				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.			373210 BP 0000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		