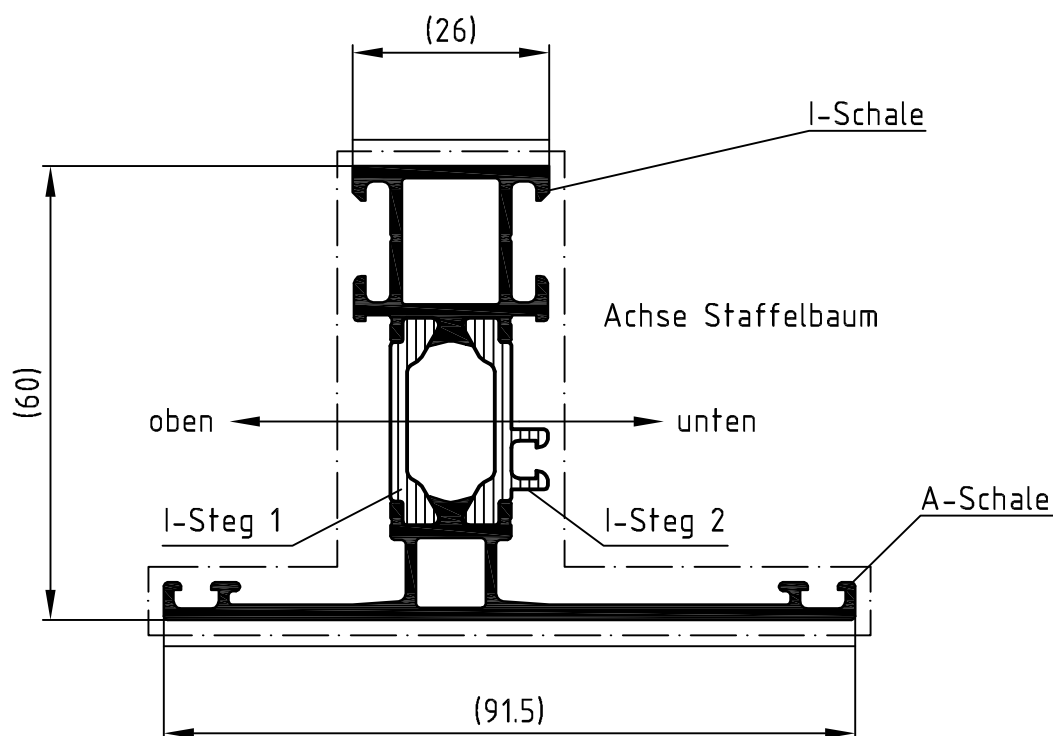




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2							
6		373220		345280		357470		224079		224083							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:									
				mech. polished		-		118		Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1256.47 g/m	
				uml. total				363									
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —				Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version		0201				Datum Date		Name		Benennung Title							
Name				07.04.2010													
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gez. drawn				Schaper											
aktualisiert		gepr. checked				Ackermann		Schüco AWS 60 BS Blendrahmen 26/91.5									
		ges. seen				Nienhüser											
								Zeichn.-Nr. Drawing No.		373220 BP 0000							
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for							