



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	373250	345120	357500	224083	224083
Gewicht Weight 1685.17 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	169	Farbe Colour		
	uml. total	429			
Original / Änderung Revision / Version 0302			Werkstoff Material		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title		
Zeichnung nach Inventor	Datum Date 07.09.2018		Riegel/Pfosten 44/125		
überführt	gez. drawn Staebeler-Grund, M.		Schüco AWS 60 BS		
	gepr. checked Wedemeyer, J.		Profil		
	ges. seen Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 373250_BP_0000		
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	