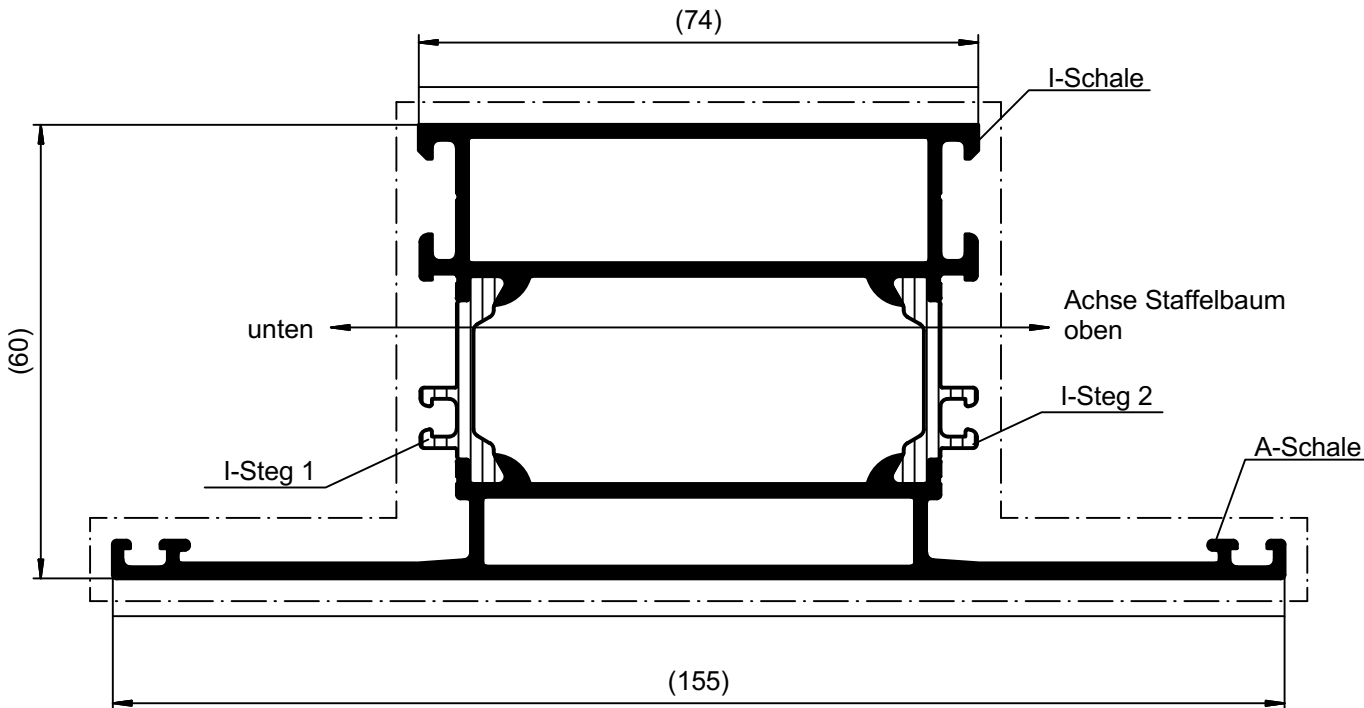




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxaal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	373260	345290	357510	224083	224083
Gewicht Weight 2219.77 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished 229		Farbe Colour	
		uml. total 489			
		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0302		Norm			
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Riegel/Pfosten 74/155	
Zeichnung nach Inventor		Datum Date 17.09.2018			
überführt		gez. drawn Staebeler-Grund, M.		Schüco AWS 60 BS	
		gepr. checked Wedemeyer, J.			
		ges. seen Gödecker, C.		373260_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	