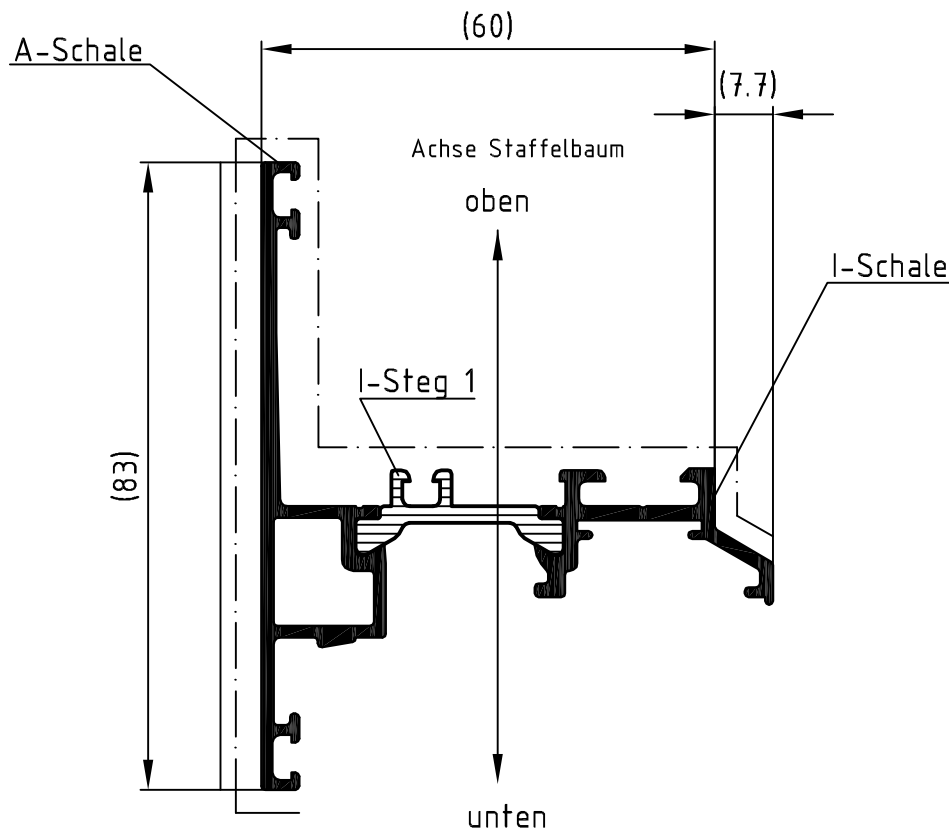




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2					
6		373280		347320		357610		224083							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:							
				mech. polished	-	83	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1070.65 g/m		
				umf. total		367									
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version				0302				Datum Date		Name		Benennung Title			
Name						07.04.2010									
SAP Gewicht+Text+Tabelle				gez. drawn		Schaper									
aktualisiert				gepr. checked		Ackermann									
				ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 60 BS				Stulpprofil 83	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		373280 BP 0000							
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for							