

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [mm]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	373290	345280	357420	224085	224089
Gewicht Weight	1124.39 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	93	Farbe Colour		
	uml. total	311			
	beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1		Benennung Title	
statische Werte & Gewicht	Datum Date	07.04.2017		Blendrahmen 26/66.5	
aktualisiert	gez. drawn	Staebeler-Grund, M.			
	gepr. checked	Walther, V.		Schüco AWS 65 BS	Profil
	ges. seen	Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No.	373290_BP_0000
					
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	