

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [mm]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	373310	345120	357440	224085	224089
Gewicht Weight 1471.93 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished 129	Farbe Colour			
	uml. total 345				
	beschichtet _____ coated	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0403		Norm			
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Blendrahmen 44/84.5			
statische Werte & Gewicht	Datum Date 18.04.2017				
aktualisiert	gez. drawn Staebeler-Grund, M.	Schüco AWS 65 BS			
	gepr. checked Walther, V.				
	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No. 373310_BP_0000			
	SCHÜCO				
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		