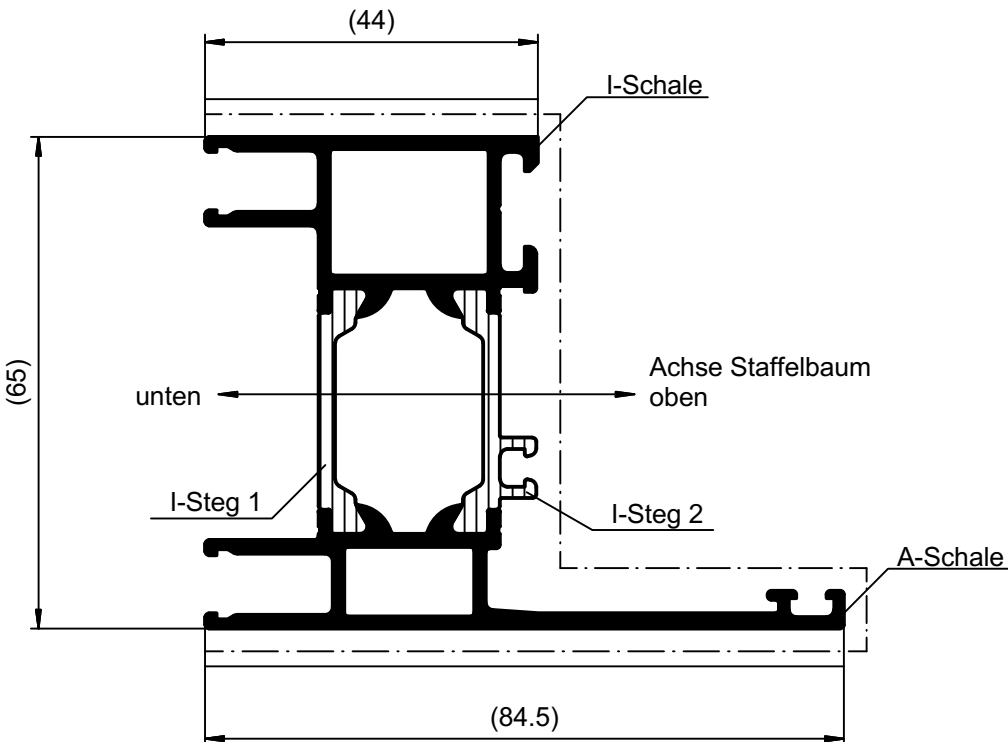




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxaal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [mm]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	373330	345560	357460	224085	224089
Gewicht Weight	1440.82 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	129	Farbe Colour	
		uml. total	392		
		beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Dehnungsprofil 44/84.5
Statikplan aktualisiert		Datum Date	19.04.2017		
		gez. drawn	Staebeler-Grund, M.		
		gepr. checked	Walther, V.	Schüco AWS 65 BS	Profil
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	373330_BP_0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for