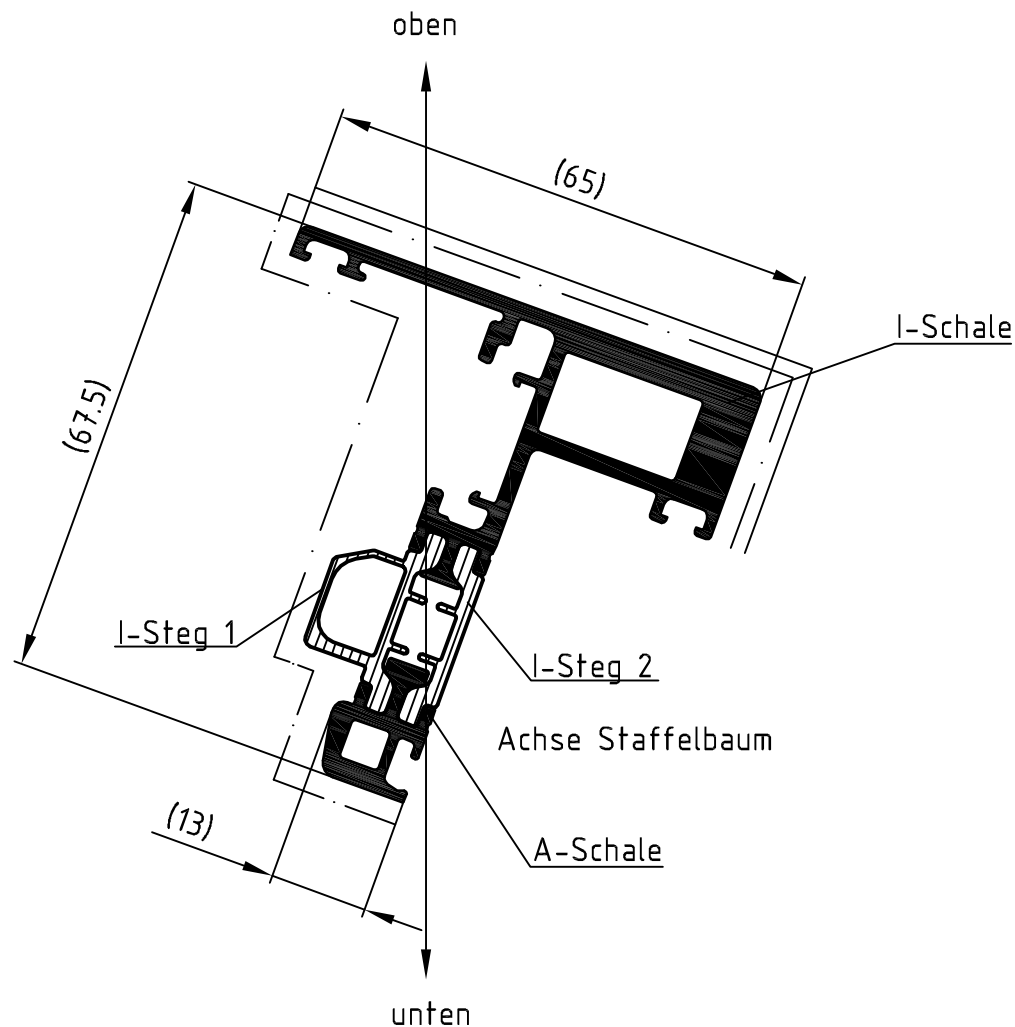




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		373510		333700		357640		284223		284221	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		86			
				umf. total				322			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -			
Original / Änderung Revision / Version				0201				Datum Date		Name	
Name						16.10.2009				Benennung Title	
SAP Gwicht+Text+Tabelle				gez. drawn				Schaper		Profil	
aktualisiert				gepr. checked				Ackermann			
				ges. seen				Nienhüser			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								373510 BP 0000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
										Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO