

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

3										
	L [m]	[m] Verbund			I-Schale		-Schale	Steg P	41	Steg PA2
:	6	373610			357830	35	7820	244495		224083
			Zulässige Abwelchung Permissable tolerance			enabwicklung umference 71	VP PU		Info-Plan:	
0 0					uml. total	254	Maßstab Scale 1:1		Gewicht Weight	1097.87 g/m
,	Paßmaße Close tol.	Dose tol. Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff			
9	Original / Anderung Revision / Version				Datum Date	Name	Material			
2	Name	ame			21.09.2009		Benennung Title Profil			
5	SAP Gewicht+Tabelle+Text			gez. drawn		Schaper				
2	aktualisie	aktualisiert				Leistner				
				ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS	S 60	Einsatzble	ndrahmen 27/44
					###	7	Zeichn Nr. Drawing No. 373610 BP 0000			
5				5	CHÜ		EDV erstellt Ohne Unterschrift gütlig generated by EDP valid without signature Ersatz für Replacement for			