



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	373630	357870	357890	224073	224083
Gewicht Weight 1397.15 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	87	Farbe Colour		
	uml. total	319			
Original / Änderung Revision / Version 0302			Werkstoff Material		
			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title Einsatzblendrahmen 27/60			
Zeichnung nach Inventor	Datum Date 18.09.2018	Schüco AWS 60 BS Profil			
überführt	gez. drawn Staebeler-Grund, M.				
	gepr. checked Symens, F.				
	ges. seen Gödecker, C.				
	SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 373630_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	