



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|---|-------------|---|--------------------|----------------------------------|----------|
| 6,000 | 373670 | 304140 | 361260 | 224093 | 224093 |
| Gewicht Weight | 1349.98 g/m | Oberflächenabwicklung Circumference | | Oberfläche Surface | |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | mech. polished | 85 | Farbe Colour | |
| | | uml. total | 230 | | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0302 | Werkstoff Material | | Norm | |
| Änderungsgrund Revision / Version | | Maßstab Scale | 1 : 1 | Benennung Title | |
| statische Werte & Gewicht | | Datum Date | 29.06.2017 | Flügelsporse 50 | |
| aktualisiert | | gez. drawn | Staebler-Grund, M. | Schüco AWS 65 BS | |
| | | gepr. checked | Lucht, V. | Profil | |
| | | ges. seen | Gödecker, C. | Zeichn.-Nr. Drawing No. | |
| | | SCHÜCO | | 373670_BP_0000 | |
| | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | |