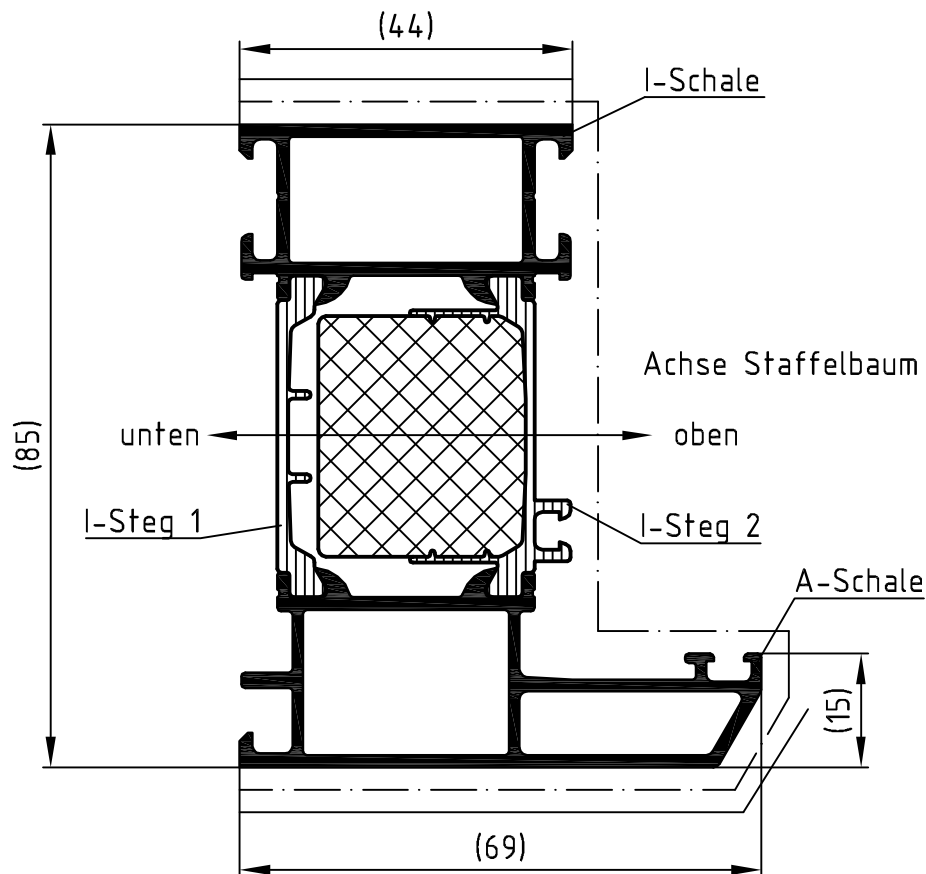




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		373690		345120		347460		284013		284035	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	- 118	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1605.58 g/m			
				umf. total	336						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date 11.11.2009		Name		Benennung Title Profil Schüco AWS 75.SI Blendrahmen 44/69			
Name											
mech.Wert korrigiert		gez. drawn	Schaper								
		gepr. checked	Ackermann								
		ges. seen	Nienhüser			Zeichn.-Nr. Drawing No. 373690 BP 0000					
		SCHÜCO									
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				