



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	373770	357400	357040	284027	244383
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 76	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total	327	1 : 1	1557.62 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		15.07.2009		Profil	
SAP Gewicht+Text+mech.Wert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 75.SI	
aktualisiert	gepr. checked	Ackermann		Stulpprofil 67	
	ges. seen	Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				373770 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
<b>SCHÜCO</b>					