



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	373830	361440	361430	244575	244575
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	0	
		umf. total	244	Maßstab Scale	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		01.10.2009	Schaper	Profil	
SAP Gewicht+Text aktualisiert	gez. drawn		Gödecker	Schüco AWS	
	gepr. checked		Nienhüser	Adapterprofil	
	ges. seen			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				373830 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

