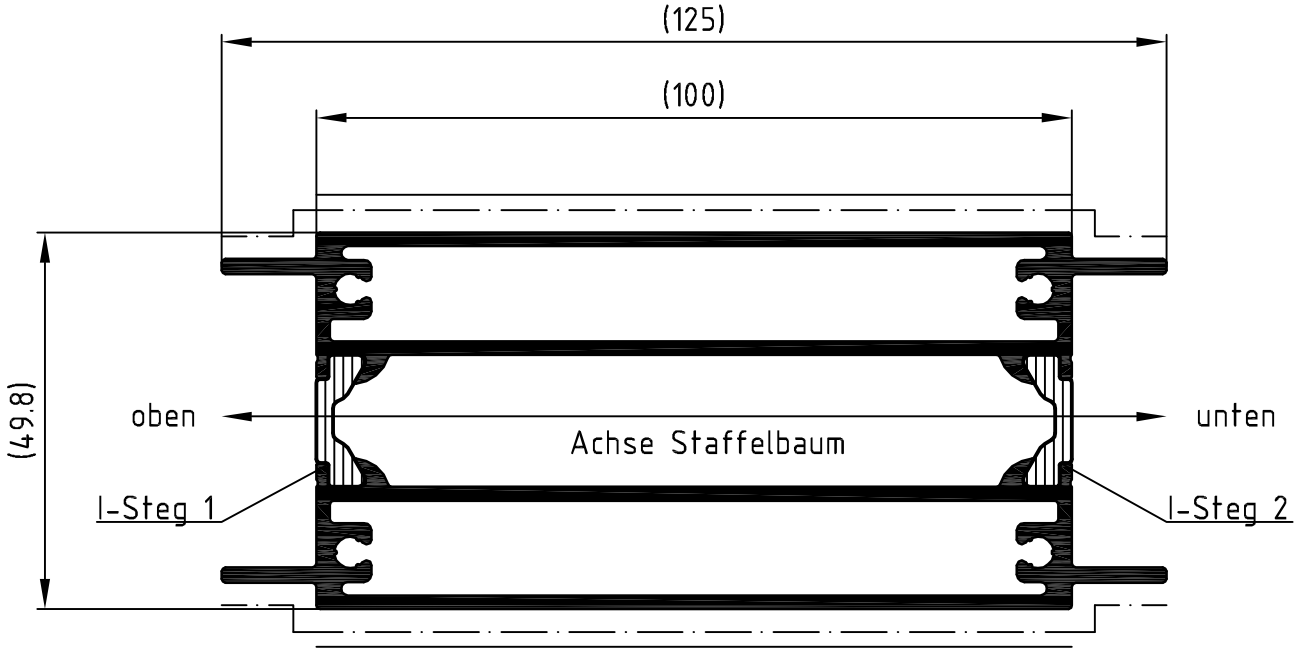

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	373850	361490	361490	224073	224073

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance

Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished – 200; umi. total 375; beschichtet / coated — · —

Paßmaße / Close tol. | Abmaße / Std. tolerance

VP / PU

Info-Plan:

Maßstab / Scale 1 : 1

Gewicht / Weight 2945.55 g/m

Werkstoff / Material

Original / Änderung / Revision / Version 0201

Name: SAP Gewicht aktualisiert

	Datum / Date	Name
gez. / drawn	05.08.2009	Schaper
gepr. / checked		Leistner
ges. / seen		Nienhüser

Benennung / Title: Profil

Schüco AWS 50 Kupplungsprofil 100

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 373850 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP valid without signature

Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.