



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	392220
PA	392230

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	373890	361490	361490	244383	244383

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 200	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total	375		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name		
0201		04.09.2009			
Name		Benennung Title			
SAP Gewicht+Tabelle+Text		gez. drawn		Karnagel	
aktualisiert		gepr. checked		Leistner	
		ges. seen		Nienhüser	
		Schüco AWS 70.HI Kuplungsprofil 100			
		Zeichn.-Nr. Drawing No.			
		373890 BP 0000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			