



Hinweis zur Aufhängung beim Eloxieren siehe 382210 BP 0000.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	373900	361490	361490	284023	284017
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 200	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2945.55 g/m
		uml. total	375		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		20.10.2009		Profil	
Symbol aktualisiert	gez. drawn	Symens		Schüco AWS 75.SI Kuplungsprofil 100	
Texthinweis zur Aufhängung hinzu	gepr. checked	Ackermann			
Achse Staffelbaum gedreht	ges. seen	Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 373900 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	