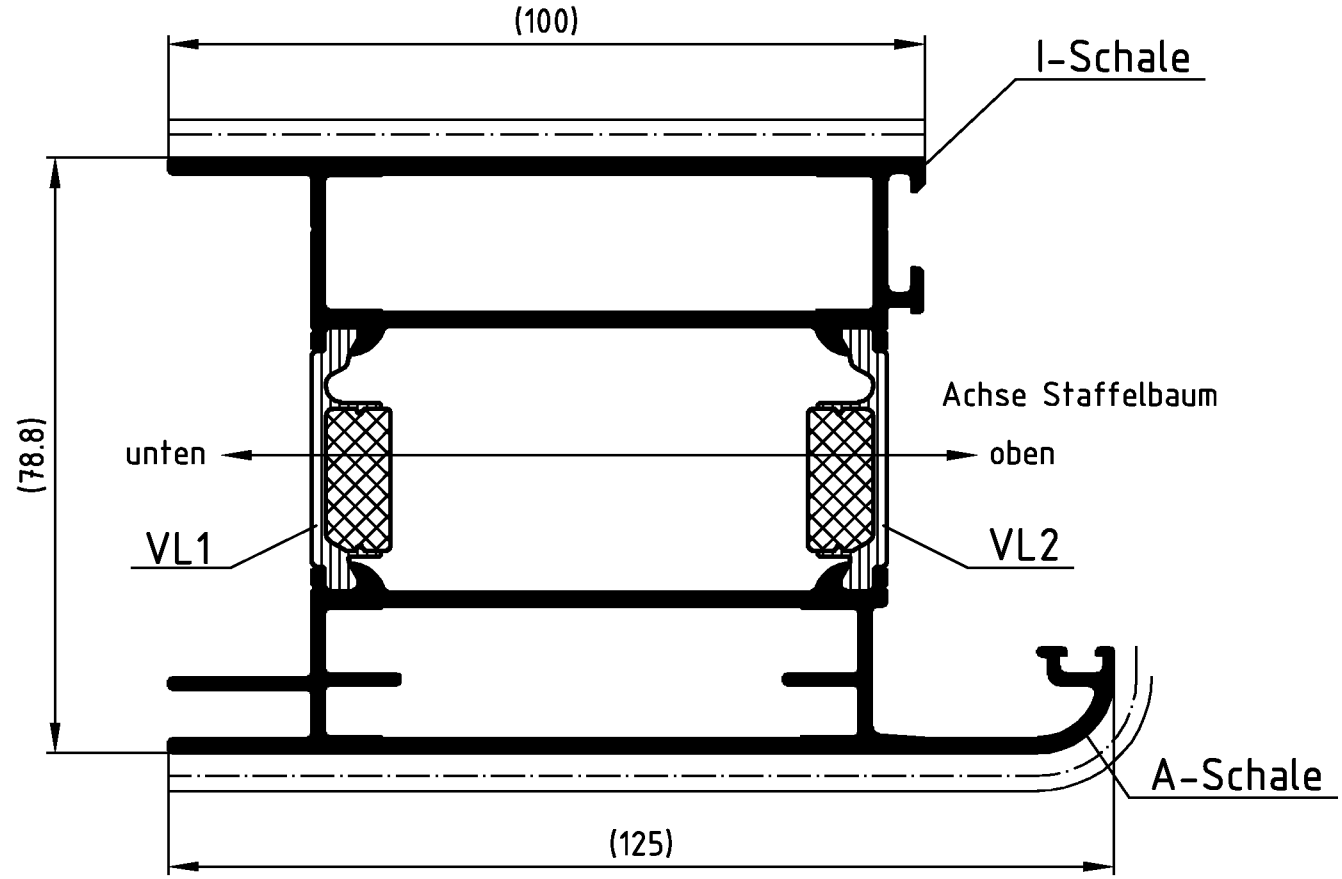

Profile vorzugweise in einer Vertikalanlage beschichten

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6.0m	373970	398970	375630	284153	284153
$1190^{+5,0}$mm	373980	gefertigt aus 373970		-	-

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	– 230	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	g/m
			uml. total	499			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— · —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name			
Name			10.10.2006	WULLDO	Benennung Title	Profil	
		gez. drawn		Wulle			
		gepr. checked		Glauner			
		ges. seen		Schiller	Schüco ADS 70 SL.HI	Sockelprofil 100/125	
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	373970 BP 0000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.