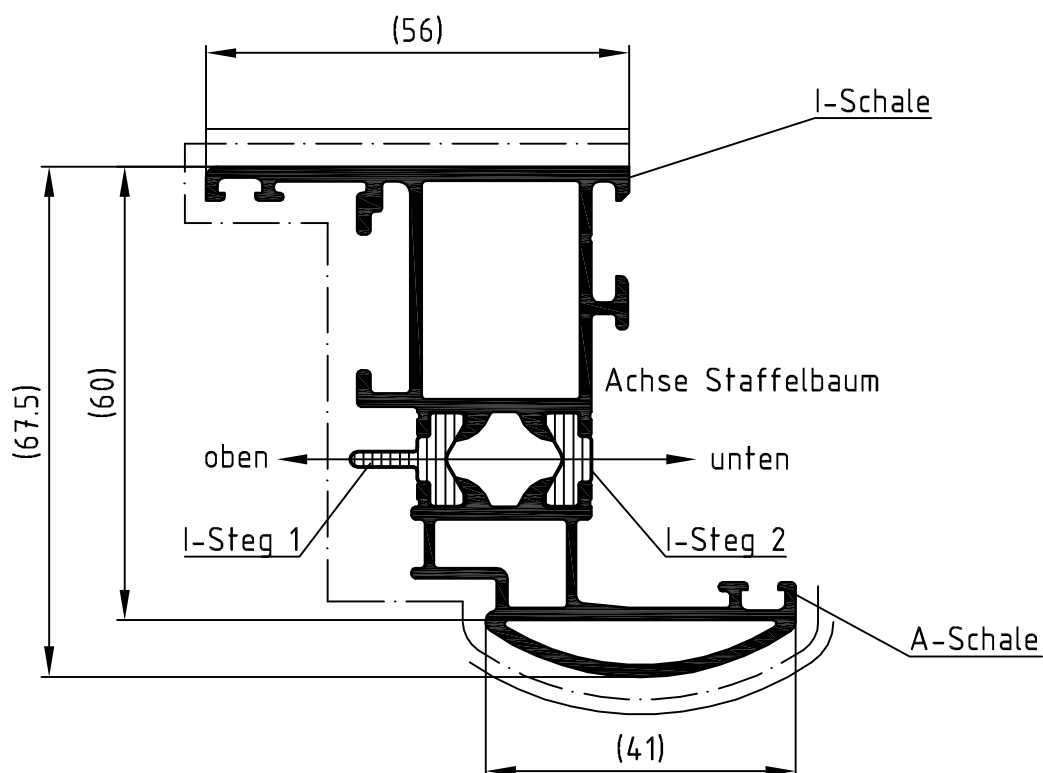




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		374080		347290		347550		284073		284071				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	100	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1602.97 g/m	
				umf. total		378								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0302			Datum Date		Name		Benennung Title					
Name				23.02.2010										
SAP Gewicht+Text+Tabelle+		gez. drawn				Schaper								
mech. Wert aktualisiert		gepr. checked						Fischer		Schüco AWS 50 SD Flügelprofil SD 56/41				
		ges. seen						Nienhüser						
										Zeichn.-Nr. Drawing No.				
										374080 BP 0000				
										EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
										Ersatz für Replacement for				