



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	374.090	345110	347530	224.073	224.077
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	96	
		umf. total	314	Maßstab Scale	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		23.02.2010	Schaper	Profil	
SAP Gewicht+Text+Tabelle aktualisiert	gez. drawn		Fischer	Schüco AWS 50 SD Blendrahmen SD 34/59	
	gepr. checked		Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
	ges. seen			374090 BP 0000	
			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		