



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	374100	347580	347530	224073	224077
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 126	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1549.44 g/m
		uml. total	373		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		23.02.2010		Profil	
SAP Gewicht+Text+Tabelle+	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 50 SD Blendrahmen SD 64/59	
mech. Wert aktualisiert	gepr. checked	Fischer			
	ges. seen	Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 374100 BP 0000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	