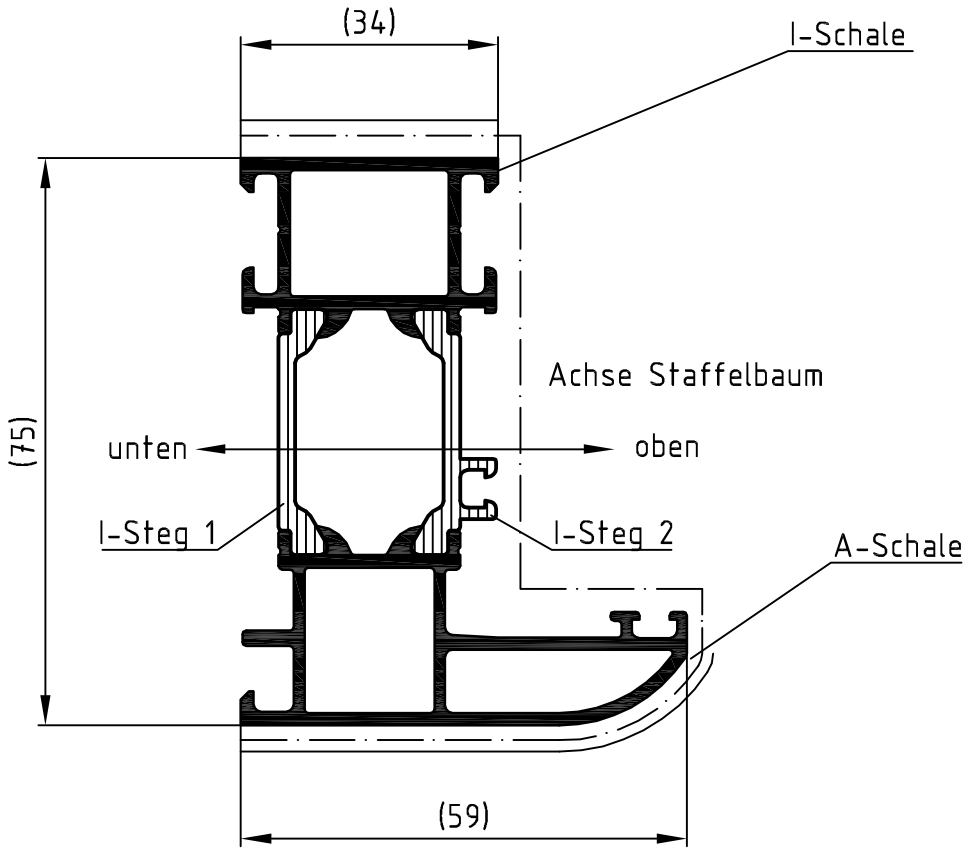

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	374150	345110	347530	224085	224089

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance

Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished – 96; uml. total 314; beschichtet / coated — · —

Paßmaße / Close tol. | Abmaße / Std. tolerance

VP / PU

Info-Plan:

Maßstab / Scale 1 : 1

Gewicht / Weight 1421 g/m

Werkstoff / Material

Original / Änderung / Revision / Version 0302

Name: SAP Gewicht+mech.Wert+Text; aktualisiert

	Datum / Date	Name
gez. / drawn	23.10.2009	Schaper
gepr. / checked		Leistner
ges. / seen		Nienhüser

Benennung / Title: Profil

Schüco AWS 65 SD Blendrahmen SD 34/59

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 374150 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature

Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.