



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	374200	361710	361720	224093	224093
Gewicht Weight	1.712,59 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	123	Farbe Colour	
		uml. total	398		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zeichn. n. Inventor		Datum Date	28.01.2016	Einsatzprofil SW	
konvertiert		gez. drawn	Wiebe, A.	Schüco AWS 65	
		gepr. checked	Walther, V.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				374200_BP_0000	
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	