



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	374220	361710	361720	244367	224079
Gewicht Weight 1712.59 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	123	Farbe Colour		
	uml. total	398			
	beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title Einsatzprofil SW			
Zeichn.n. Inventor	Datum Date 10.04.2017				
konvertiert	gez. drawn Schaper, S.				
Benennung + Gewicht	gepr. checked Bekk , N.	Schüco AWS 70.HI		Profil	
aktualisiert	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No. 374220_BP_0000			
Ansichtsbreite 67 in 87	SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
korrigiert			Ersatz für Replacement for		